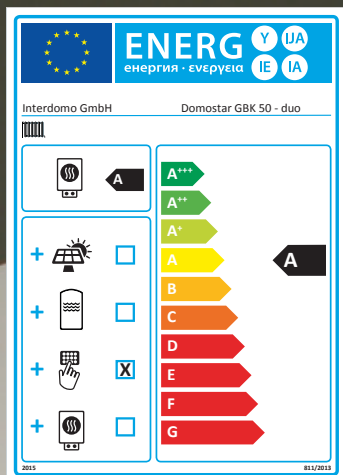




Gas-Brennwertkessel

Ökonomisches und effizientes Heizen mit Gas durch Brennwerttechnik



GBK **domostar - duo**

Kompakter wandhängender Gas-Brennwertkessel

Leistungsbereich 2,6-50,8 kW und 3,4-67,6 kW

Großer Modulationsbereich von 1:18

Automatische Anpassung an die jeweilige Gasbeschaffenheit

Schadstoffarme, effiziente und somit umweltschonende Verbrennung

Integrierte witterungs- bzw. raumgeführte Regelung mit Klartextanzeige

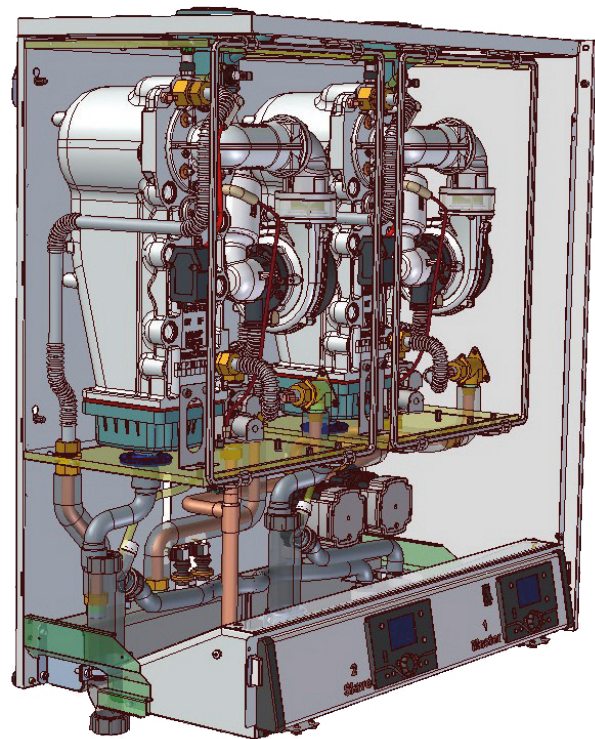
Integrierte hydraulische Weiche

Kaskadierbar

INTERDOMO

Zukunft in Bestform

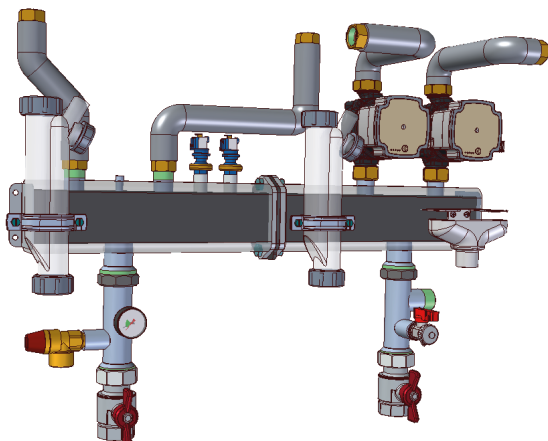
GBK *Domostar - duo*



Domostar Cascaden-Unit

GBK - 50 duo

GBK - 70 duo

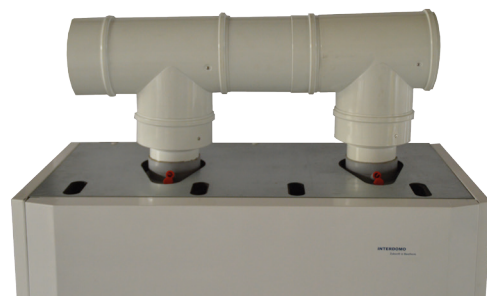


Ansicht auf interne hydraulische Weiche mit Heizkreisanschluss-Set

Beispiel Abgasführung



Grundbausatz duo, raumluftabhängig
DN 100



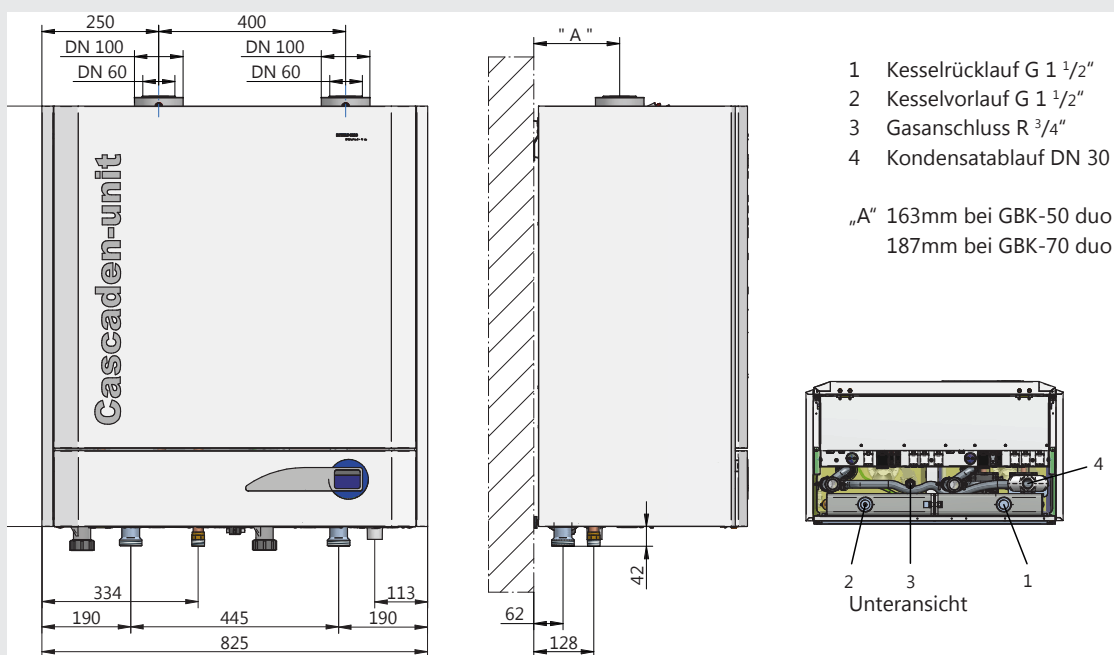
Grundbausatz duo, raumluftunabhängig
DN 100/150

» Vorteile

Auf einen Blick

- » Kompakter wandhängender Gas-Brennwertkessel in den Leistungsbereichen von 2,6-50,8 kW und 3,4-67,6 kW.
- » Die spezielle Konstruktion des Aluminium-/Silizium-Wärmetauschers ermöglicht in Verbindung mit dem Edelstahl-Metallvliesbrenner eine hohe Energieausnutzung.
- » Neue leistungsfähige und effiziente Form der Verbrennungsoptimierung.
 - Bei Installation und im laufenden Betrieb stellt sich der Kessel automatisch auf äußere Einflüsse wie Gasqualitätsschwankungen oder Luftdruck-änderungen ein. Bei der Installation entfallen Einstellarbeiten am Gasventil und die Inbetriebnahmezeit verkürzt sich.
 - Die automatische Gas-Luft-Regelung reduziert die Kosten bei der Inbetriebnahme und sorgt im laufenden Betrieb für umweltschonende Verbrennung mit möglichst geringen Emissionen.
 - Der Wirkungsgrad wird gesteigert und es werden langfristig optimale Abgaswerte gewährleistet, die während des gesamten Betriebs innerhalb der Normanforderungen bleiben.
- » Großer Modulationsbereich von 1:18 (bei Erdgas).
- » optimale Leistungsanpassung bei schwankendem Wärmebedarf.
Die verbesserte Überwachung der Flamme und die präzise Kontrolle des Gas-Luft-Mischungsverhältnisses erlauben es, die Grenzen der Teillast zu senken und so den Modulationsbereich zu vergrößern.
- » Die integrierte Regelung bietet die Möglichkeit einer raumgeführten, bzw. witterungsgeführten Regelung mit Raumeinfluss.
- » Klartextanzeige für Bedienung und Störmeldungen
- » Ansteuermöglichkeit auch komplexer hydraulischer Anlagen.
- » Integrierte hocheffiziente Kesselkreispumpen.
- » Integrierte hydraulische Weiche.
- » niedriger Stromverbrauch.

» Maße



»Technische Details im Überblick

Domostar			GBK-50 duo	GBK-70 duo
Bauart-Zulassungskennzeichen			CE-0085CN0012	
Nennwärmebelastung - min./max. - Erdgas I2N		kW	2,6 - 50,8	3,4 - 67,6
Nennwärmebelastung - min./max. - Flüssiggas I3B/P		kW	5,8 - 48,8	8,2 - 65,4
Wärmeleistungsbereich 80/60°C - min./max. - Erdgas I2N		kW	2,5 - 48,8	3,3 - 65,4
Wärmeleistungsbereich 80/60°C - min./max. - Flüssiggas I3B/P		kW	6,0 - 50,8	8,5 - 67,6
Wärmeleistungsbereich 50/30°C - min./max. - Erdgas I2N		kW	2,7 - 51,6	3,7 - 68,4
Wärmeleistungsbereich 50/30°C - min./max. - Flüssiggas I3B/P		kW	6,2 - 51,6	8,6 - 68,4
Nennwärmeleistung	P _{rated}	kW	26	38
Nennwärmeleistung bei Hochtemperaturbetrieb	P ₄	kW	48,8	65,4
Nennwärmeleistung bei 30% u. Niedertemperaturbetrieb	P ₁	kW	15,4	20,5
Nennwärmeleistung min. bei Niedertemperaturbetrieb		kW	2,7	3,7
Leistungsverhältnis min./max. - Erdgas I2N			1 : 18	1 : 18
Leistungsverhältnis min./max. - Flüssiggas I3B/P			1 : 8	1 : 8
Wirkungsgrad bei Nennwärmeleistung und Hochtemperaturbetrieb	η ₄	%	88,1	87,4
Wirkungsgrad bei 30% Nennwärmeleistung und Niedertemperaturbetrieb	η ₁	%	98,6	97,9
Wirkungsgrad bei min. Wärmeleistung und Niedertemperaturbetrieb	η _t	%	98,8	98,1
Jahreszeitbedingte Raumheizungseffizienz	η _s	%	93	93
Normnutzungsgrad 30% (92/42 EWG, Bezugsgröße H _i)		%	109,5	109,0
Wärmeverlust im Bereitschaftszustand	P _{stby}	kW	0,060	0,060
Energieeffizienzzeichen			A	A
Abgasmassenstrom - min./max.		g/s	0,9 - 18,2	1,2 - 25,4
CO ₂ -Gehalt der Abgase bei Erdgas I2N		Vol%	9,5	9,5
CO ₂ -Gehalt der Abgase bei Flüssiggas I3B/P		Vol%	11,0	11,0
max. Abgastemperatur 50/30°C		°C	58	59
max. Abgastemperatur 80/60°C		°C	72	75
Nutzbarer Gebläse-Restförderdruck [Pa]		Pa	180	200
Abgas-/Zuluftanschluss		[Ø mm]	2x 60/100	2x 60/100
NOx-Emission (Erdgas, nach DIN 4702 Teil 8)		mg/kWh	62	65
CO-Emission (Erdgas, nach DIN 4702 Teil 8)		mg/kWh	20	15
max. zulässige Betriebstemperatur		°C	95	95
zul. Gesamtüberdruck		bar	0,8 - 3,0	0,8 - 3,0
Wasserinhalt des Kesselsystems		Liter	13	15
Wasserinhalt der hydraulischen Weiche		Liter	3	
Schallleistungspegel innen	LWA	dB	44	
Energieeffizienzklasse des integrierten Heizungsreglers			II	
Effizienzgewinn durch den integrierten Heizungsregler		%	2	
Hydraulischer wasserseitiger Widerstand		mbar	80	105
Mindest - Umlaufwassermenge		l/h	keine	keine
Gasanschluss		R	3/4"	3/4"
Vor-/Rücklaufanschluss (Überwurfmutter)		G	1 1/2"	1 1/2"
Kondenswasserabfluss		[Ø mm]	30	30
Kondensatmenge		L/h	1,4 - 6,6	1,4 - 6,6
Elektroanschluss		[V~/Hz/A]	230/50/10	230/50/10
Max. Elektrische Leistungsaufnahme (mit Pumpe)	el _{max}	W	200	200
Min. Elektrische Leistungsaufnahme (mit Pumpe)	el _{min}	W	25	25
Elektrische Leistungsaufnahme im Standby-Betrieb	P _{sb}	W	12	
Schutzart nach EN 60529			IP 42	IP 42
Höhe		mm	900	900
Breite		mm	825	825
Tiefe		mm	455	455
Gewicht		kg	85	95
Transportgewicht		kg	110	120

INTERDOMO

Zukunft in Bestform

Interdomo GmbH

Rheiner Straße 151 • D-48282 Emsdetten • Tel.: 02572-23-0 • Fax: 02572-23-104

kontakt@interdomo.de • vertrieb@interdomo.de • service@interdomo.de • www.interdomo.de

330494-01/01.17 Technische Änderungen vorbehalten!